

# 池州华宇电子科技有限公司

## 年产 100 亿只高可靠性集成电路芯片先进封装测试产业化项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2020 年 12 月 31 日，池州华宇电子科技有限公司在公司会议室召开了年产 100 亿只高可靠性集成电路芯片先进封装测试产业化项目（阶段性）竣工环境保护验收会，根据《池州华宇电子科技有限公司年产 100 亿只高可靠性集成电路芯片先进封装测试产业化项目（阶段性）验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

池州华宇电子科技有限公司投资 15800 万元在池州市经济技术开发区凤凰大道与前程大道交叉口新建“年产 100 亿只高可靠性集成电路芯片先进封装测试产业化项目”，项目占地面积 65 亩。建设主体工程 1# 厂房，配套建设办公楼、科研楼、宿舍楼等辅助工程以及储运工程、公用工程和环保工程等，购置切割机、研磨机、键合机、焊线机、编带机、成型机、镀锡设备、双轨机、塑封压机等半导体自动化设备，建设高性能高可靠性集成电路芯片封装测试生产线，形成年产 100 亿只集成电路线宽小于等于 0.8 微米集成电路芯片封测能力。现阶段项目仅建设完成部分内容，形成年产 27 亿只集成电路芯片的生产能力。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2019 年 8 月 13 日，池州华宇电子科技有限公司年产 100 亿只高可靠性集成电路芯片先进封装测试产业化项目经池州经济技术开发区管理委员会经贸发展局立项备案（备案号：池开管经[2018]40 号）；2020 年 1 月，委托安徽绿洲技术服务有限公司编制完成了项目环境影响报告表；2020 年 1

月 21 日，池州市生态环境局对项目环评下达批复，同意项目建设，批复文件为“池环函[2020]45 号”；项目于 2020 年 2 月开工建设，2020 年 11 月建设完成。

### （三）投资情况

项目总投资 15800 万元，其中环保投资 288 万元，占投资总额 1.8%。

### （四）验收范围

本次验收为阶段性验收，验收范围为已建设完成的年产 27 亿只集成电路芯片生产线主体工程、环保工程及配套工程内容。

## 二、工程变动情况

项目现阶段实际建设内容基本与环评及批复内容一致，不存在重大变动。

## 三、环境保护设施落实情况

经现场勘验，该项目已按环评文件及批复意见要求落实相关污染防治措施：

### 1、废水

项目采用雨污分流的排水体制，雨水经雨水管网排入附近道路雨水管。项目废水主要包括生产废水和生活污水，生产废水主要来源于镀锡各工序产生的清洗废水、废气处理系统产生的喷淋废水、地面清洗废水、纯水制备产生的浓水、磨划片清洗废水等。

针对生产废水，项目建设一套处理能力为 280m<sup>3</sup>/d 的污水处理站，镀锡各工序产生的清洗废水、废气处理系统产生的喷淋废水、地面清洗废水全部进入厂区污水处理站处理，废水中锡达到《锡、锑、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）中标准，其余污染因子达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中 3 级标准和池州市城东污水处理厂接管标准后排入池州市城东污水处理厂进一步处理。

反渗透浓水和磨划片清洗废水属于清净下水，通过厂区总排放口排入园区水管网，送城东污水处理厂处理。建设单位对镀锡槽母液定期处理，

通过添加絮凝剂进行混凝、絮凝后过滤，过滤后尾水循环利用，回用于生产，滤渣属于危废，委托有资质单位进行处理。项目员工生活污水经化粪池预处理后，通过厂区总排放口排入污水管网，送城东污水处理厂处理。

## 2、废气

项目运营期废气主要有镀锡生产线酸雾、塑封有机废气、激光打标有机废气和粉尘废气。

项目镀锡线全线封闭，并设置与工艺槽相连的顶吸式集气管收集挥发的酸雾、碱雾，将收集的废气接到废气净化塔中和+碱洗处理系统处理后通过15m高排气筒排放。塑封过程和激光打标过程会产生有机废气，同时激光打标过程会产生粉尘废气。通过设备自带集尘装置对粉尘废气进行收集，通过布袋除尘器处理。塑封过程设备密闭，有机废气经负压收集后与除尘后的激光打标废气一同接入一套一级活性炭纤维+一级活性炭两级吸附系统处理后通过15m高排气筒排放。

未收集到的废气车间内无组织排放，通过排气扇加强通风，减小废气污染。

## 3、噪声

项目主要噪声为各种生产设备运行产生的噪声。

项目主要噪声源为焊线机、研磨机、切割机、清洗机、打标机和塑封压机等设备，项目优选低噪声设备，合理布局，产噪设备采取减振措施，安装减振基座和橡皮垫及厂房隔声等措施，并对设备进行定期检查和维修，减少摩擦，以减小噪声对周围环境的影响。

## 4、固体废物

项目固废主要为废金属线、废基材、边角料、不合格产品、废胶渣、废反渗透膜、废包装材料、化学品容器、污水处理站污泥、镀液废滤芯和滤渣、废活性炭，以及员工生活产生的生活垃圾。

废金属线、废边角料、废基材、不合格产品和废包装材料具有回收利用价值，分类收集暂存于一般固废库内，外售至物资回收单位，由物质回



收单位处置利用。生活垃圾经厂区垃圾桶收集后由园区环卫部门清运。

废胶渣、废反渗透膜、化学品容器、污水处理站污泥、废活性炭、镀液废滤芯和滤渣属于危险废物。建设单位在厂区设置一座规范的危废暂存库，镀液废滤芯和滤渣、污水处理站污泥、废胶渣、废活性炭、废反渗透膜等危险废物分类收集，储存在密闭的包装桶内，分区域暂存在危废暂存库内，交由有资质单位定期清运处置。

## 5、其他环保设施

### (1) 在线监测设施

项目污水处理站排口已安装在线监测设施，监测废水的 pH、流量、COD、氨氮等水质参数和污染物浓度。在线设备已于 2020 年 12 月 15 日通过验收，并已联网。

### (2) 地下水污染防治设施

#### ① 源头控制措施

积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换；对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

#### ② 分区防治措施

根据各生产环节及构筑物污染防控难易程度，项目区设置重点防渗区和一般防渗区。化学品仓库、危废暂存间、事故应急池、污水处理站、镀锡车间设置为重点防渗区。地面采用复合防渗结构或者刚性防渗结构，原料仓库设置为一般防渗区。

另外，厂区路面及工作地面采用硬化处理，并设集水沟，防止撒落的物料在雨水冲刷下渗入地下；各绿化区范围外设置截水沟，防止区外雨水或污水流入绿化区；成立专门事故小组，小组成员分班每日检查各车间设

备运行情况，并做好记录。

#### 四、环保设施验收效果及对环境的影响

根据建设项目竣工环保验收报告，监测结果如下：

##### 1、废水

验收监测结果表明：验收监测期间，项目厂区废水总排口废水中锡排放浓度满足《锡、锑、汞工业污染物排放标准》（GB30770-2014）中标准要求，其它污染物排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准及城东污水处理厂接管标准要求。

##### 2、废气

验收监测结果表明：验收监测期间，项目镀锡线废气排放浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5排放限值要求；塑封过程和激光打标过程产生的有机废气、打标工序产生的颗粒物排放浓度和速率满足《（上海地方）大气污染物综合排放标准》（DB31-933（2015））表1排放限值要求。

验收监测期间，项目颗粒物、挥发性有机物、硫酸雾无组织排放满足《（上海地方）大气污染物综合排放标准》（DB31-933（2015））排放限值要求。

##### 3、噪声

验收监测结果表明：验收监测期间，厂界4个监测点位监测值均符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

##### 4、污染物排放总量

项目有组织废气中各污染物排放总量为颗粒物：0.0084t/a、VOCs：0.0038t/a，满足环评批复文件中烟（粉）尘 $\leq 0.0096t/a$ 、VOCs $\leq 0.282t/a$ 的总量控制指标。

#### 五、验收结论

池州华宇电子科技有限公司年产100亿只高可靠性集成电路芯片先进封装测试产业化项目（阶段性）执行了环境影响评价制度，环境保护审查、

审批手续完备，本次阶段性验收工程内容按照环评批复的要求基本落实了污染防治措施，执行了环境保护“三同时”制度，污染物达标排放，排放总量满足控制指标要求，总体符合验收条件，验收组认为通过阶段性竣工环境保护验收。

#### 六、后续要求

- 1、完善污水处理设施、废气排放口标识标牌建设；
- 2、及时更新环保设施及污染物管理台账；
- 3、加强环境保护设施的日常管理及维护工作，确保各项污染物长期稳定达标排放。

池州华宇电子科技有限公司

2020年12月31日

